FIGMAY SRL

Reactor de 100-120 Litros

Manual de Usuario

Contenido

SECCION 1
INFORMACIÓN GENERAL **5**

Esquema y descripción General 6
Información de seguridad y para cuidado del equipo 7
Descripción Funcional 7

SECCION 2
INSTALACIÓN **9**

Requisitos 9
Diagramas de conexiones 9

SECCION 3
PROGRAMA DE CONTROL **10**

Diagrama del Programa 10

Sección 1 – Información General

El Reactor de 100-120 litros puede observarse en la siguiente figura:

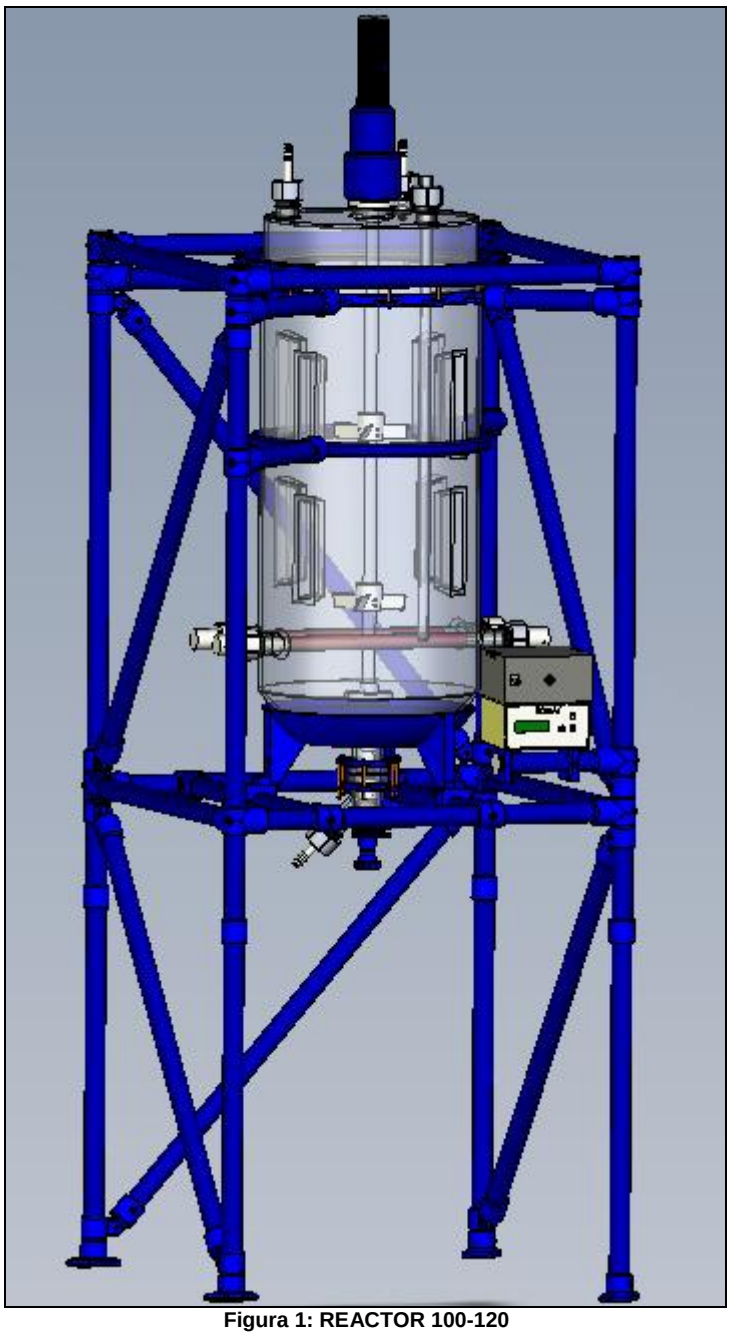

Figura 1: REACTOR 100-120

ESQUEMA Y DESCRIPCION GENERAL

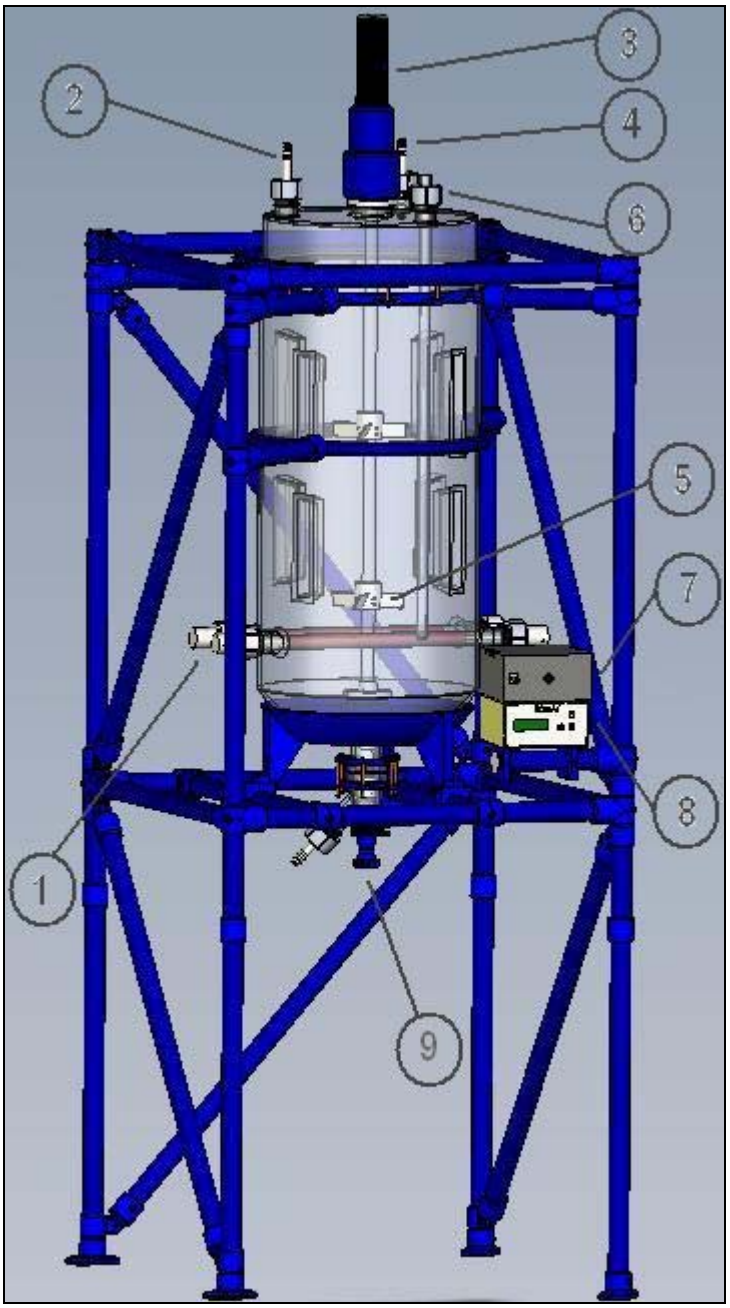

Figura 2: Descripción de Partes

Descripción de partes principales:

1) Velas Calefactores.
2) Salida de Gases.
3) Sistema de Agitación.
4) Entrada de Gases.
5) Paletas de Agitación.
6) Dedo Frío para PT100.
7) Tablero de Potencia.
8) Tablero de Medición y Control.
9) Válvula Enrazada.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD Y CUIDADO DEL EQUIPO

Tensión de alimentación

La tensión nominal es de 220Vac por cada fase, y debe conectarse según el esquema de conexionado (Ver Sección 2 – REQUISITOS).

Recomendaciones

Las siguientes recomendaciones deben seguirse para prevenir anomalías en el funcionamiento del equipo y evitar posibles daños:

- No exponga el equipo a la intemperie.
- La temperatura ambiente de trabajo debe ser menor a 45 º Celsius.
- Verifique que exista una correcta descarga a tierra en la instalación eléctrica.

DESCRIPCIÓN FUNCIONAL

Tablero Electrónico de Medición y Control

Las funciones que cumple este tablero son las de medir la temperatura tomada por el sensor PT100, regular dicha temperatura a un valor prefijado, y la de controlar las RPM del agitador. Para detalles del Programa de Control ver Sección 3.

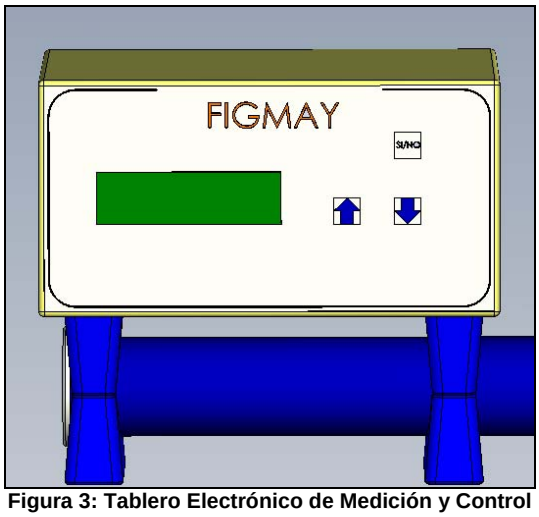

Figura 3: Tablero Electrónico de Medición y Control

Control de Regulación de Potencia.

El tablero de Control de Regulación de Potencia consiste de las siguientes partes.

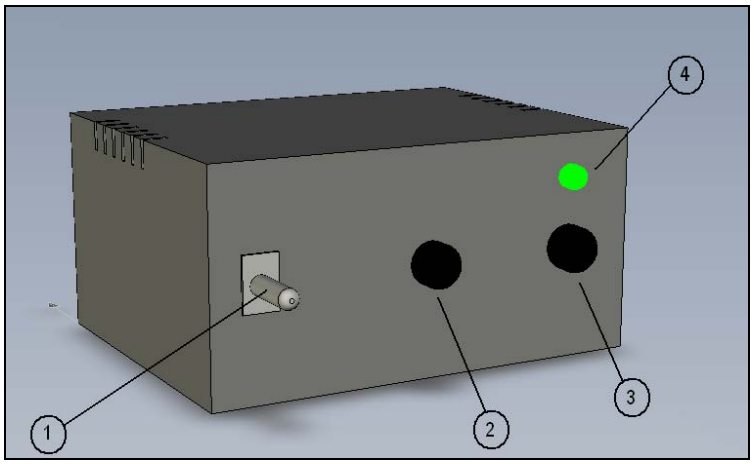

Figura 4: Tablero Electrónico de Control de Potencia

Descripción de partes de Tablero Electrónico de Control de Potencia:

1) Llave de Encendido de Control de Potencia.
2) Control de potencia Vela 1.
3) Control de potencia Vela 2.
4) Indicador Piloto.

Sección 2 – Instalación

REQUISITOS:
Para la instalación del equipo, es necesario contar con la provisión de:

- **Energía Eléctrica:** La tensión nominal es de 220Vac y 14Amp. por cada fase, y debe conectarse según el esquema de la figura 4 y teniendo en cuenta el tipo de conexión deseada.

DIAGRAMAS DE CONEXIONES
Los diagramas de conexiones deben cumplirse estrictamente para el correcto funcionamiento del equipo

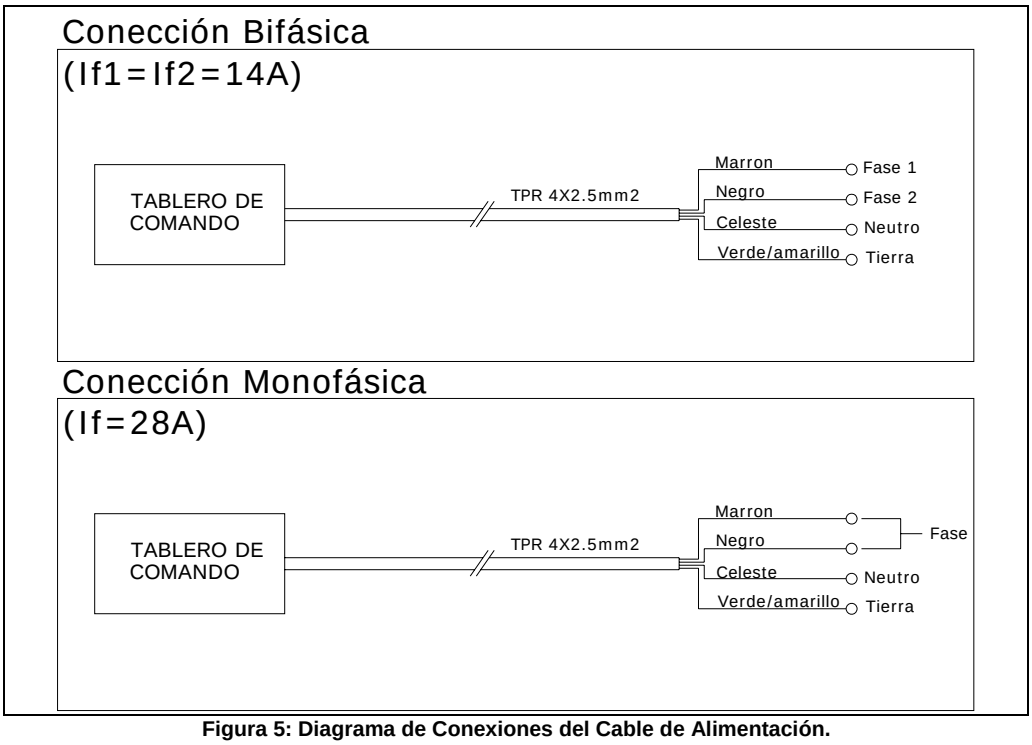

Figura 5: Diagrama de Conexiones del Cable de Alimentación.

Sección 3 – Programa de Control

El programa de medición y control es una herramienta que permite obtener la medición de la temperatura adquirida del sensor PT100, controlar la temperatura del producto y establecer las RPM del sistema de agitación que pueden ser fijadas entre 0 y 200RPM.

DIAGRAMA DEL PROGRAMA

El tablero de control posee tres teclas que son:

- SI-NO (Activación - Desactivación).
- Arriba (Incremento de RPM).
- Abajo (Decremento de RPM).

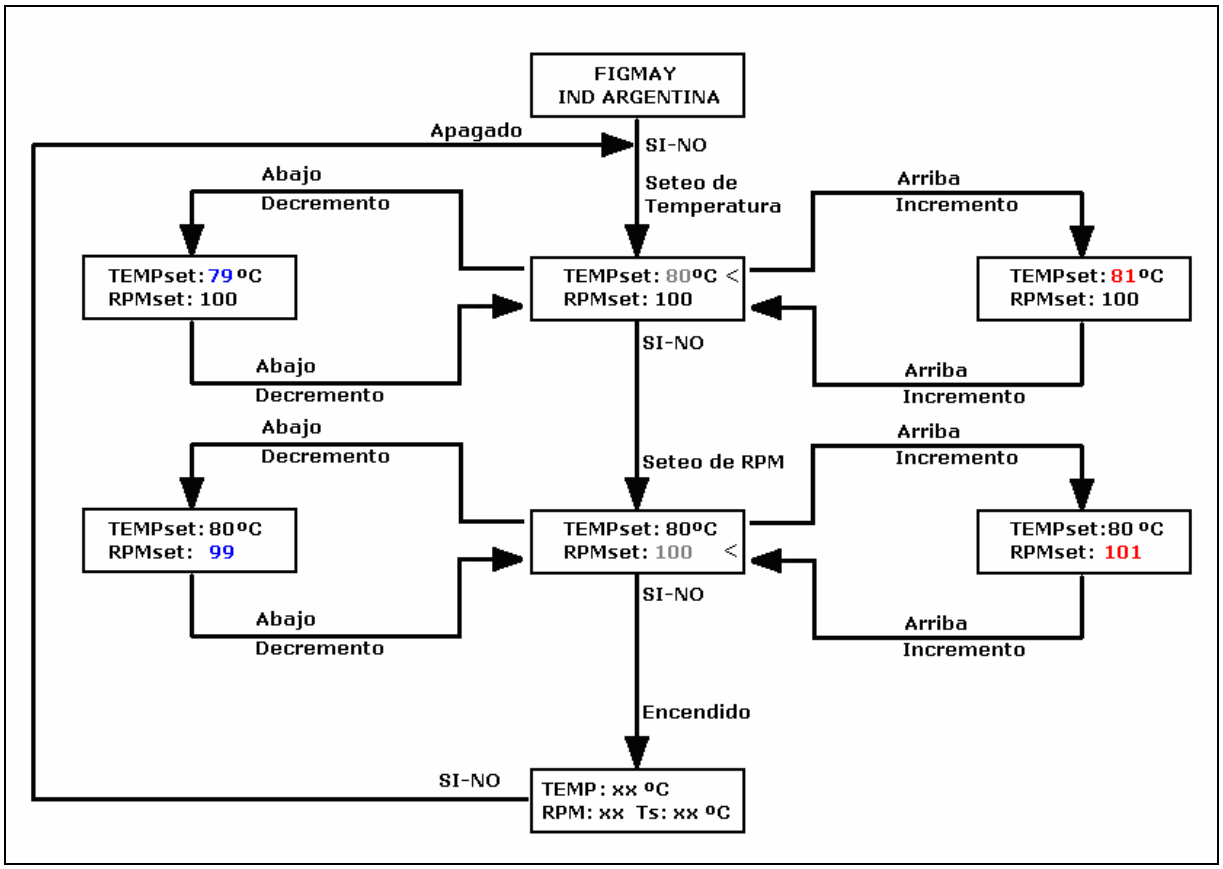

Figura 6: Diagrama del Programa de Control

2008 FIGMAY SRL